

# BOCINA DE EMERGENCIA

CÓD: 250150180011

## DESCRIPCIÓN

Equipo desarrollado para alertar a los trabajadores frente a emergencias naturales o artificiales permitiendo reaccionar adecuadamente y aplicando las medidas dispuestas por cada empresa.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Este equipo es capaz de generar ruido de 140 dB a una frecuencia diferente a las industriales.
- Viene envasado en blister de mecanismo de apertura rápida.
- El empaque posee una ranura para ubicar estratégicamente el equipo en cualquier área u oficina.
- Producto no inflamable.
- Fácil de operar y reconocer.

## ADVERTENCIA

• Observaciones: No seguir las recomendaciones del fabricante puede causar daños en el equipo. Ambientes altamente agresivos pueden causar desgaste de componentes por lo que es necesaria la constante verificación del estado del equipo.

## PRECAUCIÓN

- Almacenar a temperaturas inferiores a 35 grados Celsius.
- Mantener lejos del calor, chispas, llamas y otras fuentes de descargas estáticas.
- No perforar ni incinerar el envase.
- Mantenga este producto fuera del alcance de los niños.
- No exponer a fuentes de calor o al sol por periodos prolongados.



## GARANTÍA

Ante cualquier defecto y/o inconformidad de fábrica, Usted puede comunicarse con su distribuidor más cercano, o escribirnos directamente al correo [contacto@steelprosafety.com](mailto:contacto@steelprosafety.com). El distribuidor no será responsable de ninguna lesión, agravio o menoscabo personal o patrimonial que derive del uso incorrecto de este producto. Antes de utilizar el producto, asegúrese de que es apropiado para las labores pretendidas.

## EMPAQUE

- 300 ml de aire comprimido.

## USO

- Saque la tapa del envase.
- Instale la bocina con presión en la parte superior del envase.
- Para hacer funcionar la bocina presione el pulsador ubicado en la parte superior del producto.

